

## Standox Basecoat

### Sistema di basi opache al solvente Standox.

- Facilità di sfumatura.
- Ottimo punto tinta.
- Disponibile in colori pastello, perlato e metallizzati.
- Eccezionali proprietà di riempimento.
- Buona copertura.
- Sistema di basi opache a solvente Standox.



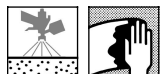
**The Art of Refinishing.**

# Stadox Basecoat

## Preparazione del prodotto - applicazione per colori doppio strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito  
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato  
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.  
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Diluyente
			MSB
Standard	tutti i colori	100	50-60%



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani  
con appassimento intermedio: 5 min - 10 min  
appassimento finale: 10 min - 15 min



Trasparente

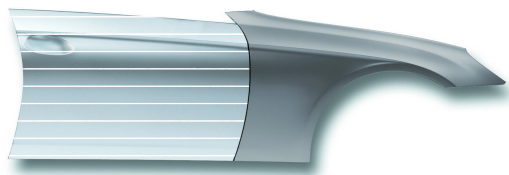
Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

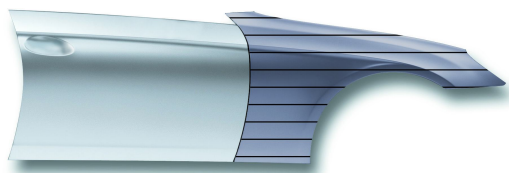
# Standex Basecoat

## Standex Basecoat poster di sfumatura tinte 2-strati

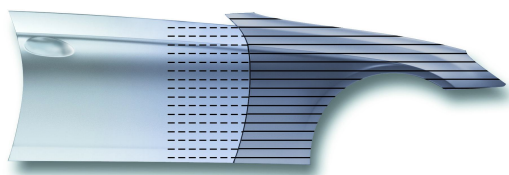
---



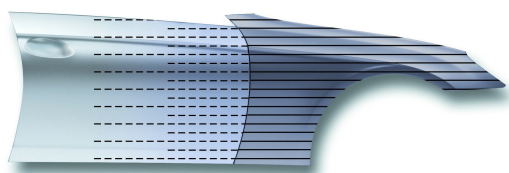
Applicare Standox Colorless Basecoat per sistemare il pannello



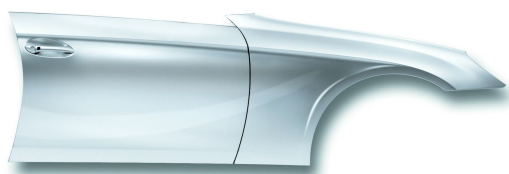
Applicare Standox Basislack in singole mani sull'area riparata.



Allargare l'applicazione ad ogni mano.



Eseguire la sfumatura del colore nell'area adiacente alla riparazione, con pressione ridotta.



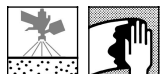
Dopo appassimento finale prima dell'applicazione del trasparente Standocryl.

# Standex Basecoat

## Preparazione del prodotto - applicazione per colori triplo strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito  
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.  
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Diluyente
			MSB
Standard	tutti i colori	100	50-60%



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 colore di fondo	con appassimento intermedio: 5 min - 10 min appassimento finale: 10 min - 15 min
2 effetto/strato intermedio	con appassimento intermedio: 5 min - 10 min appassimento finale: 10 min - 15 min



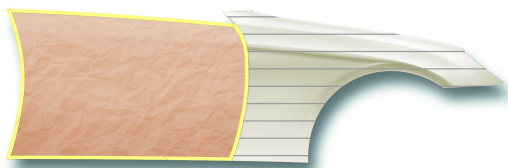
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

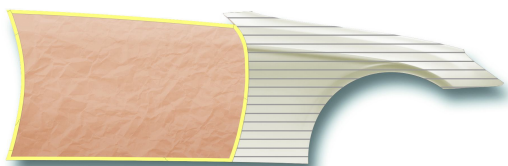
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC



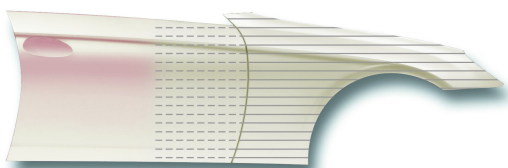
## Standex Basecoat poster di sfumatura tinte 3-strati



Togliere la mascheratura al pannello adiacente. Applicare la prima mano di colore di fondo catalizzato come mano uniforme. Appassimento.



Applicare la seconda mano di colore di fondo catalizzato come mano uniforme normale per raggiungere la copertura. Se la copertura non è raggiunta, è possibile ripetere questo passaggio.



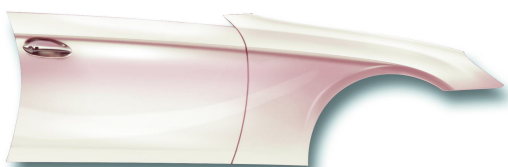
Rimuovere la mascheratura e ridurre la pressione di spruzzo a 0,5-1,0 bar e sfumare nel pannello adiacente. Se necessario, effettuare l'appassimento e ripetere questo passaggio. Quindi essiccare il colore di fondo o allungare il tempo di appassimento, circa 20-30 minuti.



Se necessario, carteggiare leggermente il pannello sfumato con paglietta grigia per rimuovere l'overspray. Applicare Standox Basislack Farblos al pannello adiacente, se desiderato. Applicare la prima mano del colore ad effetto sul colore di fondo e sfumare sopra al bordo del colore di fondo precedentemente applicato, all'interno del pannello adiacente. Usare la tecnica a goccioline per la sfumatura. Appassimento.



Applicare la seconda mano della mano ad effetto e sfumare sui bordi della mano precedente nel pannello adiacente. Usare la tecnica a goccioline per sfumare con pressione ridotta.



Dopo appassimento finale prima dell'applicazione del trasparente Standocryl.

# Standex Basecoat

## Preparazione del prodotto - applicazione 2K Hardened



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito  
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato  
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.  
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Catalizzatore	Diluyente
				MSB
Catalizzatore MS	tutti i colori	100	MS - 20%	30-40%
Catalizzatore HS	tutti i colori	100	HS - 15%	40%
Catalizzatore VOC	tutti i colori	100	VOC - 10%	45%

Tutti gli importi sono cumulativi.

2K Catalizzatore: 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 3 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min  
appassimento finale: 10 min - 15 min



	MS / HS / VOC
20 °C	2 ora
60 - 65 °C	20 min

Trasparente



Conforme alla normativa VOC

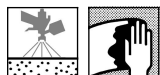
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

# Standex Basecoat

## Preparazione del prodotto - applicazione Basecoat Real Black



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito

Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.

Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



	Base opaca	Catalizzatore	Diluyente
			MSB
Catalizzatore MS	100	20%	40%
Catalizzatore HS	100	15%	40%
Catalizzatore VOC	100	10%	40%

Attivato: 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min  
appassimento finale: 20 min - 30 min



Trasparente

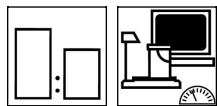
Conforme alla  
normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

## Prodotti

Standex Basecoat

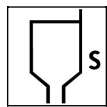
## Preparazione del prodotto



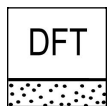
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto nel Standwin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

MSB 10-20	Diluente rapido per base opaca per riparazione di pannelli, micro e spot. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
MSB 15-25	Diluente medio per base opaca per riparazione di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
MSB 25-35	Diluente medio-lento per base opaca per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde p.e.25-35°C.
MSB 35-40	Diluente lento per base opaca per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.



DIN 4: 18 - 22 sec a 20°C

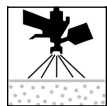


15 - 25 µm Colori ad effetto  
20 - 40 µm Colori pastello

### Copertura teorica

110 - 120 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Standex Basecoat può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.



## Note

---

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
  - Le nuove tinte base/toners devono essere adeguatamente agitati prima di utilizzarli come parte di una formula.
  - Il catalizzatore 2K Basecoat è necessario quando lo spessore del film (>40µ) e.g. per colori poco coprenti, multitoning, verniciatura parti interne e sottosmalti per colori a 3 strati.
  - La mascheratura delle basi opache Standox è possibile dopo 45-60 min / 18-22°C o dopo essiccazione a forno. La base opaca catalizzata può essere mascherata solo dopo essiccazione a forno.
  - Se nella formula è compreso più del 30% di MIX 897 Supertiefschwarz, aggiungere solo 30% di diluente Standox MSB, in quanto il MIX 897 ha una viscosità inferiore in confronto alle altre basi. Ci sarà un avviso speciale anche nella documentazione colore.
  - Non miscelare Standox Basislack Real Black con altre basi opache Standox.
  - Qualsiasi cambiamento nei tempi di appassimento finali (20-30 minuti) possono variare la tonalità del colore.
- 

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

